

MARQUER: N° REFERENCE  
N° INDIVIDUEL

DATE	NOM	MODIFICATIONS
08/84	L.C.T.	DEMARAGE DE DÉMARRAGE

22			
21			
20	CHAMOIS ELG. MILLIMETRE	H.412	
19	HAUSETTE INDOXYBOL	ULH	643.082.025
18	VIS CHC. M6 L6:05		
17	VIS CHC. M5 L6:10		
16	VIS STRIEES	ULH	649.13.30
15	DOUILLE DE SERVAGE V.E.T	COMBIAIX	
14	VIS DE SERVAGE V.E.T	ULH	
13	GROUILLÉE	232.05.14	
12	REGLE	95.HCD16	1600.1600 MPa
11	BRAIDE	25.CDL	900.1600 MPa
10	GUIDE	35.NCD16	1600.1600 MPa
9	BASES	35.NCD16	1600.1600 MPa
8	AXE	25.NCD16	1600.1600 MPa
7	VIS	25.CDL	900.1600 MPa
6	CALE	35.NCD16	1600.1600 MPa
5	AXE	35.NCD16	1600.1600 MPa
4	SUPPORT	35.NCD16	1600.1600 MPa
3	SCIE	FOULE	900.1600 MPa
2			643.07.13
1	SUPPORT	ULH	168.07.200

VE  
REGLABLE

TURBOMECA  
BUREAU D'ETUDE ET D'ESSAI  
N° 800 70 656 00

NOT A CONTROLLED  
COPY

TURBOMECA  
BUREAU D'ETUDE ET D'ESSAI  
N° 800 70 656 00

TURBOMECA  
BUREAU D'ETUDE ET D'ESSAI  
N° 800 70 656 00

Technical drawing showing three views of a mechanical part (VE REGLABLE) and its base (SOCLE). The drawing includes dimensions, material specifications, and a parts list.

**VE REGLABLE**

Front view dimensions: 15 mm (central hole), 10 mm (flange), 8x9 mm (side slots).

Top view dimensions: 15 mm (central hole), 10 mm (flange), 8x9 mm (side slots).

Side view dimensions: 15 mm (central hole), 10 mm (flange), 8x9 mm (side slots).

**SOCLE**

Front view dimensions: 10x20 mm (top flange), 10 mm (central slot), 70 mm (bottom flange).

Top view dimensions: 10x20 mm (top flange), 10 mm (central slot), 70 mm (bottom flange).

Side view dimensions: 10x20 mm (top flange), 10 mm (central slot), 70 mm (bottom flange).

**PIECES**

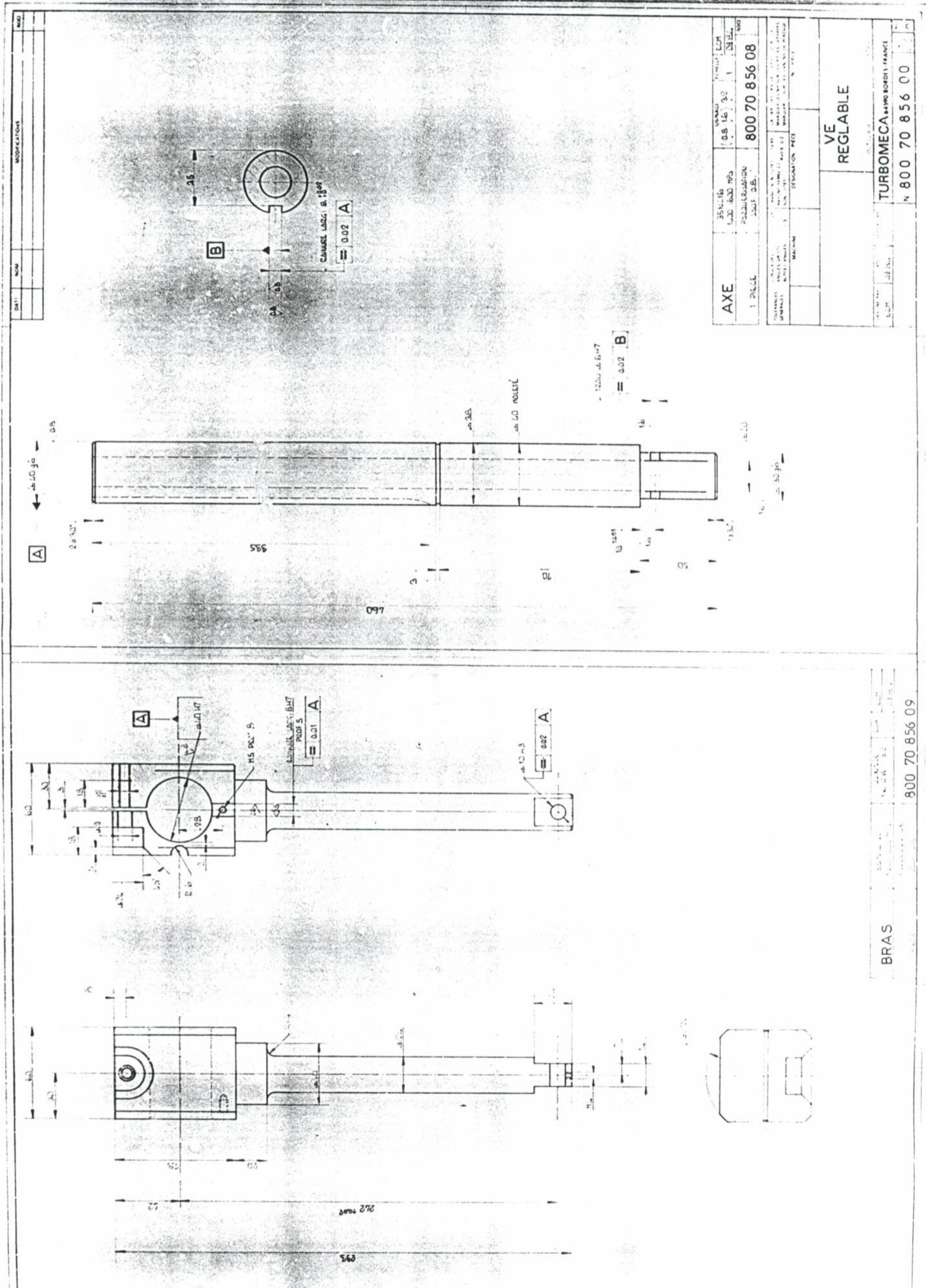
PIECE	DESCRIPTION	NUMBER OF PIECES	UNIT	REMARKS
1	PLAQUE SOCLE HATTELL PRODUTTI	1	PC	FC 911 8210 39711/3
1	PIECE DE SERRAGE PECCE	1	PC	FC 911 8210 39711/3

**VE REGLABLE**

PIECE	DESCRIPTION	NUMBER OF PIECES	UNIT	REMARKS
1	VE REGLABLE TURBOMECA 6490 BOUTIS FRANC	1	PC	N° 800 70 856 04

**SUPPORT**

PIECE	DESCRIPTION	NUMBER OF PIECES	UNIT	REMARKS
1	SUPPORT TURBOMECA 6490 BOUTIS FRANC	1	PC	N° 800 70 856 04



FILE COPY

DATE	NOM	MODIFICATIONS	REMARKS

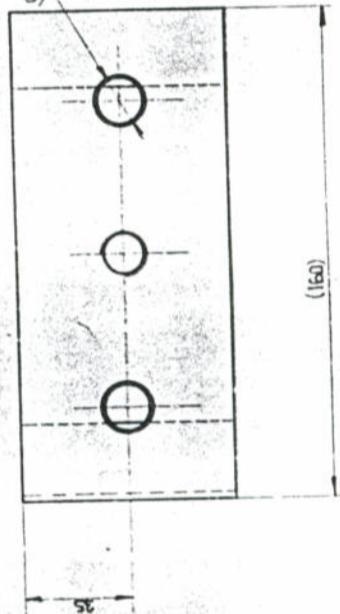
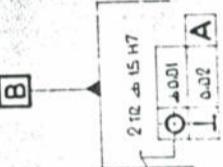
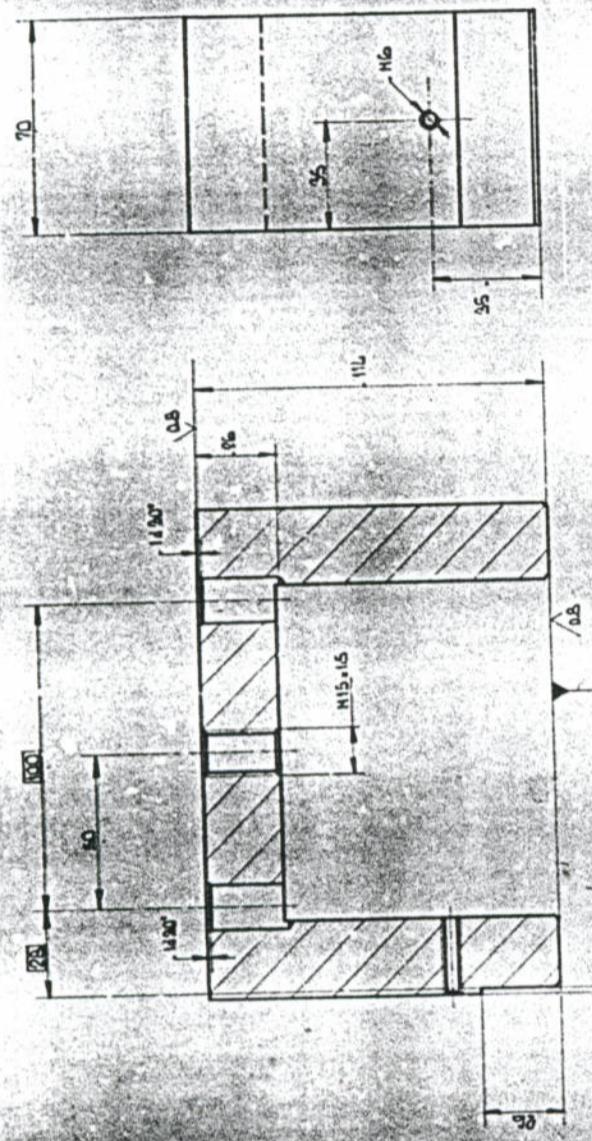
		<b>GUIDE</b> CHAINE LES ANGLES 0.5 à 1.5 GUIDE 35 VITESSE 1500 RPM PRODUCTION 1 piece	
		800 70 856 10	

		<b>GALET</b> 35 VITESSE 1500 RPM PRODUCTION 4 pieces	
		800 70 856 06	

		<b>VIS</b> 35 VITESSE 1500 RPM PRODUCTION 2 pieces	
		800 70 856 07	

		<b>BRIDE</b> 35 VITESSE 1500 RPM PRODUCTION 1 piece	
		800 70 856 12	

DATE	MONTH
MODIFICATIONS	



SUPPORT	FONCTION	USINAGE (Pb)	ÉCHELLE	L.H.
2 PIÈCES	PROFIL NUM. 16 B. 07. 200	800 70 856 01	1	1/10

LONGUEURS		1 à 25	26 à 32	33 à 39	40 à 46	47 à 53
TOLÉANCES	NON COTÉES	1 à 15	16 à 22	23 à 29	30 à 36	37 à 43
ANGLES DROITS	NON COTÉES	1 à 15	16 à 22	23 à 29	30 à 36	37 à 43
AUTRES ANGLES	NON COTÉES	1 à 15	16 à 22	23 à 29	30 à 36	37 à 43
MACHINÉE	NON	NON	NON	NON	NON	NON
DESIGNATION PIÈCE						

OUTILLAGE		DETAILS	
OUTIL N°	N°	OUTIL N°	N°
A.1	A.2	A.3	A.4
N° 800 70 856 00	N° 800 70 856 01	N° 800 70 856 02	N° 800 70 856 03

VE  
REGLABLE